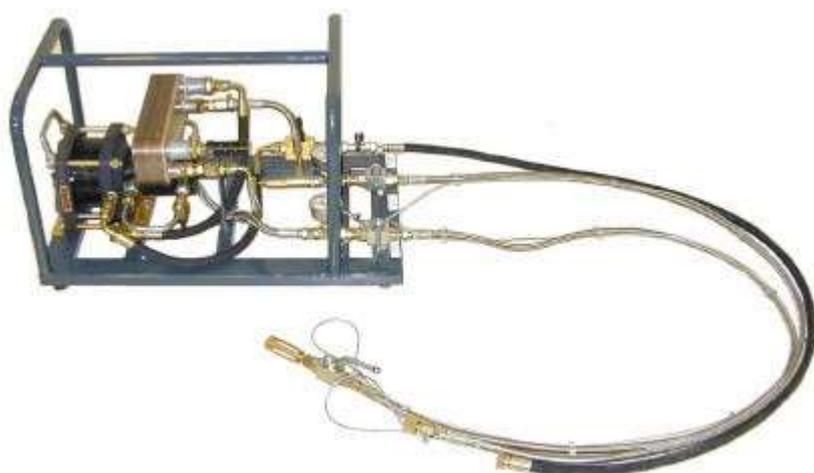


# Unità di travaso per gas refrigeranti

## Modello RGT5

RENDE AGEVOLE IL RIEMPIMENTO DI BOMBOLE CON GAS REFRIGERANTE



>RGT5 con gli accessori di serie

### Applicazioni

Il gruppo RGT5 è in grado di trasferire i più comuni ed utilizzati gas refrigeranti dai normali contenitori standard alle bombole, travasando il prodotto liquido e parte del residuo gassoso.

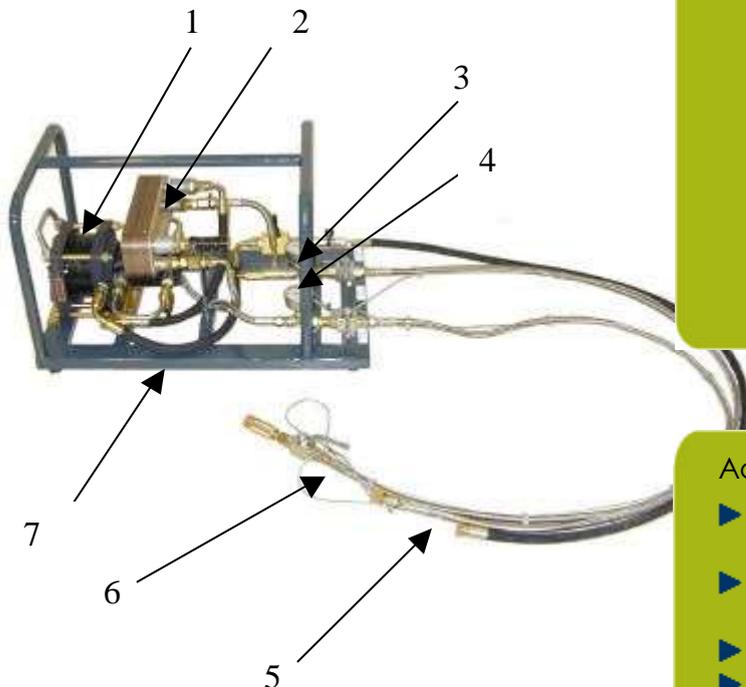
### Descrizione

La macchina è realizzata su supporto in acciaio verniciato ed utilizza una pompa a doppio effetto a comando pneumatico, in grado di trasferire i gas refrigeranti in fase liquida ed in fase gas e nella miscela delle due. Sulla mandata della pompa è installato un condensatore a piastre che, sfruttando il lavoro dell'aria motore, riduce la temperatura del gas in uscita ed opera una leggera condensazione del medesimo. Il particolare tipo di pompa ha il vantaggio di poter aspirare la gran parte del prodotto contenuto nel serbatoio sorgente, consentendo anche di recuperare parte del residuo gassoso, riducendo le perdite e consentendo un notevole risparmio economico.

### Componenti principali

1. Supporto in acciaio verniciato
2. Pompa a doppio effetto
3. Testata pompa in acciaio speciale
4. Valvole pompa in acciaio inox
5. Manometro di aspirazione
6. Manometro di mandata
7. Valvola di sicurezza alta pressione
8. Valvole di intercettazione
9. Condensatore in acciaio inox

# Unità di travaso per gas refrigeranti



## Componenti

1. Pompa di travaso
2. Scambiatore a piastre
3. Manometro di ingresso
4. Manometro di uscita
5. Flessibile di aspirazione
6. Flessibile di mandata
7. Supporto in acciaio verniciato

## Accessori standard in dotazione

- ▶ Flessibile di aspirazione, DN10 L 2000-mm, con attacco bombola 21,7x14/1'.
- ▶ Flessibile di mandata, DN6 L 2000-mm, con attacco bombola 21,7x14/1' e valvola di intercettazione.
- ▶ Manuale di uso e manutenzione
- ▶ Marcatura CE

## Accessori a richiesta

- ▶ Quadro elettrico serie QE per stop pompa automatico a peso raggiunto
- ▶ Bilancia di controllo del riempimento serie BE

## Dettagli tecnici

MODELLO	RGT5
Codice	MRBP015
Portata in fase liquida*	4 to 6 Kg/min.*
Portata in fase gas	45 Nlt/1'
Alimentazione aria compressa	6-8 bar
Consumo aria compressa	750 Nlt/1'
Dimensioni di massima	900x500x(h)500-mm
Peso	35-Kg circa

\*Varia a seconda del tipo di gas refrigerante

> PER MAGGIORI INFORMAZIONI:  
FOR FURTHER INFORMATION CONTACT:  
POUR INFORMATIONS CONTACTER:

VANZETTI EQUIPMENT S.r.l.  
Via Avv. Giovanni Agnelli, 10 12033 MORETTA (CN) ITALY  
Tel. +39 0172 915806  
Fax +39 0172 915822

info@vanzettiequipment.com  
www.vanzettiequipment.com

