

Unità per il riempimento ed il recupero degli agenti chimici estinguenti

Modello THB/523

Unità top di gamma progettata in specifico per il trattamento di NOVEC1230™, FM200™, HFC227ea e altri agenti con pressione di pressurizzazione fino a 70 bar



Descrizione

La THB/523 è progettata in specifico per riempire e recuperare gli Agenti Chimici Estinguenti (sia in fase liquida, sia in fase gassosa) dalle bombole dell'impianto ad altre bombole. E' possibile recuperare dalle bombole pressurizzate la miscela Agente + Azoto in bombole della stessa capacità e alla stessa pressione finale di 70 bar.

Queste particolari caratteristiche offrono l'opportunità di recuperare completamente il prodotto, anche quando questo debba essere nuovamente usato, senza la necessità di essere separato dall'azoto (ad es. in caso di una ispezione periodica della bombola o quando si è incerti sulla tipologia di prodotto contenuto in una bombola).

In altri casi, è possibile svuotare le bombole trasferendo il prodotto in altre bombole della stessa capacità al fine di rendere la prima bombola disponibile per un prodotto sostitutivo.

E' possibile utilizzare l'unità anche per riempire le bombole o gli estintori con un nuovo agente estinguento, a partire da serbatoio, quindi pressurizzarli con azoto alla pressione finale richiesta.

Modello THB/523



COMPONENTI

- Struttura in acciaio verniciato
- Pannello di controllo con dispositivi contraddistinti da etichette
- Gruppo di pompaggio per fase liquida e gassosa, di tipo a secco senza lubrificazione
- Gruppo di trattamento dell'aria di alimentazione
- Manometri di controllo
- Filtro meccanico in ingresso prodotto
- Kit di manichette di connessione con valvole di intercettazione e cavo di sicurezza in acciaio
- Manuale d'uso e manutenzione

ACCESSORI A RICHIESTA

- Flessibili di connessione di lunghezza superiore allo standard
- Omogenizzatore per miscelare agente e azoto
- Bilancia elettronica per il controllo del peso
- Quadro elettrico di interfaccia con la bilancia
- Morsa pneumatica su bilancia per bloccare in sicurezza le bombole durante il riempimento
- Pompa a vuoto per creare il vuoto nelle bombole prima del riempimento.

SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Capacità fase liquida	Capacità fase gassosa	Pressione max di servizio	Efficienza
THB/523	7 kg/1' max	0,9 Kg/1' max	70 bar (1015 psi)	> 99%

ALIMENTAZIONE

Pressione aria compressa	7÷9 bar
Capacità min. (recupero fase liquida)	450 NI/1'
Capacità min. (recupero fase gassosa)	900 NI/1'

> PER MAGGIORI INFORMAZIONI:
FOR FURTHER INFORMATION CONTACT:
POUR INFORMATIONS CONTACTER:

DAMOTEK S.r.l.

Via Avv. Giovanni Agnelli, 10 12033 MORETTA (CN) ITALY
Tel: +39 0172 911235
Fax: +39 0172 911322

www.damotek.com
info@damotek.com



ISO 9001