

Système intégré de remplissage bouteilles de CO₂ liquide à partir d'un réservoir cryogène

Modèle 103/FCD222B-1

Système compact et convivial pour
remplir les bouteilles à partir d'un réservoir



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

PRESSION MAXI SERVICE	100 bar
PRESSION MAXI ASPIRATION	25 bar (sur demande, pressions supérieurs)
DEBIT POMPE CO2	300 kg/h
PUISSANCE	1,1 kW
TENSION, FREQUENCE	400 V, 50 Hz
ALIMENTATION AIR COMPRIE	6-8 bar
ENCOMBREMENT CABINET	900x810x1650 h mm
ENCOMBREMENT BALANCE	600x600x900 h mm

Ce système intégré permet de remplir sur une balance les bouteilles de capacité supérieur de 1 kg avec de la CO₂ liquide contenue à l'intérieur des réservoirs cryogènes. Le remplissage de la bouteille est atteint avec le stop automatique lorsqu'on arrive à la valeur de charge nette, par défaut sur le display de contrôle digital de la balance. Tout le groupe de pompage est déjà préassemblé et câblé à l'intérieur d'un cabinet peint : tout ça présente l'avantage de réduire au minimum le temps et les opérations nécessaires à l'installation et au câblage des installations standards série FCD222 avec la pompe série 103/D. La balance électronique (150 kg poids max) est équipée avec l'étau mécanique qui permet de bloquer en sûreté les bouteilles pendant le remplissage.

COMPOSANTS ET DISPOSITIFS

Cabinet peint qui contient:

- Pompe volumétrique à 3 pistons en céramique, culasse en alliage de laiton et soupapes en acier Inox.
- Transmission par courroies et poulies
- Moteur électrique IP55 1,1kW 400V 50Hz single vitesse
- Tuyau souple d'alimentation DN20 L300mm
- Filtre d'aspiration
- Manomètre pour le contrôle de la pression de remplissage
- Manomètre pression maxi
- Tuyau de remplissage DN6 PTFE avec revêtement en INOX PN150 L1400mm

Système intégré de remplissage bouteilles de CO₂ liquide à partir d'un réservoir cryogène



TABLEAU ELECTRIQUE DE CONTROLE

Le tableau électrique est installé et câblé sur le groupe de pompage

- Coffre en matériau métallique IP54
- Switch général avec bloque de la porte
- Lampes signal pour:
 - Présence de tension
 - Intervention alarmes
 - Activation soupapes automatiques
- Touches pour:
 - Marche pompe
 - Arrêt de la pompe
 - Emergence

Sur le pupitre sont installés :

- Touche démarrage remplissage
- Touche arrêt remplissage
- Touche prédisposition balance recharge avec la fonction «Extraction en charge»
- Display balance



BALANCE ELECTRONIQUE

- Capacité: 150Kg
- Division: 20/50 g
- Support en acier Inox 600x600mm
- Etau manuel VIF/BIL1 avec support réglable/démontable pour les bouteilles portables.

> PER MAGGIORI INFORMAZIONI:
> FOR FURTHER INFORMATION CONTACT:
> POUR INFORMATIONS CONTACTER:

DAMOTEK S.r.l.

Via Avv. Giovanni Agnelli, 10 12033 MORETTA (CN) ITALY

Tel: +39 0172 911235

Fax: +39 0172 911322

www.damotek.com
info@damotek.com



ISO 9001