

Station de remplissage et de récupération pour les agents extincteurs chimiques

Modèle THB/523

Unité haute de gamme conçue spécifiquement pour le traitement de NOVEC1230™, FM200™, HFC227ea et autres agents chimiques jusqu'à la pression de 70 bar



Description

Cette station de récupération et de remplissage a été conçue pour permettre le transvasement des gaz chimiques comme le NOVEC1230 et similaires, pressurisés à l'azote à 70 bar.

Elle permet de récupérer le contenu (phase liquide et gazeuse) des bouteilles dans d'autres bouteilles afin de stocker le produit à la pression maximum admise.

Par exemple, il est possible de récupérer le mélange agent / azote des bouteilles pressurisées à 70 bar dans d'autres bouteilles ayant la même capacité et la même pression de charge, à savoir 70 bar. Cette caractéristique spéciale vous permet de récupérer le produit même quand il doit être utilisé sans séparer l'azote (en cas d'inspection périodique des bouteilles) ou lorsqu'il faut travailler avec un produit douteux ; on pourra vider la bouteille et transférer le produit dans une autre bouteille de capacité identique pour que la première bouteille soit à nouveau disponible pour un autre produit. Ensuite, il est possible de transvaser le produit récupéré vers la bouteille d'origine.

Modèle THB/523



COMPOSANTS

- Meuble en acier peint
- Panneau de commande / contrôle avec étiquettes d'identification
- Groupe pompe liquide / gaz, à sec sans lubrification
- Manomètre contrôleur pression d'admission
- Manomètre contrôleur pression de charge
- Filtre en alimentation produit
- Set de tuyauteries de connexions des bouteilles
- Notice d'utilisation et d'entretien

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

- Tuyaux de connexion avec longueur supérieure au standard
- Mélangeur pour homogénéiser agent / azote
- Bascule de contrôle du remplissage
- Tableau électrique avec interface à la bascule
- Etau pneumatique pour la bascule de contrôle
- Pompe à vide pour bien assécher les bouteilles avant remplissage



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle	Capacité liquide	Capacité vapeur	Pression maxi de service	Rendement
THB/523	7 kg/1' max	0,9 Kg/1' max	70 bar (1015 psi)	> 99%

ALIMENTATION

Air comprimé	7÷9 bar
Consommation min. air (récupération liquide)	450 NI/1'
Consommation min. air (récupération gaz)	900 NI/1'

> PER MAGGIORI INFORMAZIONI:
> FOR FURTHER INFORMATION CONTACT:
> POUR INFORMATIONS CONTACTER:

DAMOTEK S.r.l.
Via Avv. Giovanni Agnelli, 10 12033 MORETTA (CN) ITALY
Tel: +39 0172 911235
Fax: +39 0172 911322

www.damotek.com
info@damotek.com

