

Unité de transvasement du FM200™ et des autres agents extincteurs chimiques

Modèle 100/103FM

Conçu spécifiquement pour le traitement
des agents chimiques



Composants et dispositifs Section pompe

- > Manomètres de contrôle de la pression de la bouteille source, charge agent et azote
- > Témoins d'alerte section pompe en marche, intervention des protections
- > Pompe volumétrique à 3 pistons céramiques
- > Soupape de purge à piston
- > Pressostat.

Section récupération gaz

- > Manomètres de contrôle bouteille en alimentation et réception
- > Témoins d'alerte section pompe en marche, pression maxi, intervention des protections
- > Compresseurs à double étage
- > Condenseur air forcé
- > Soupape de purge à piston
- > Pressostat.

Avantages

L'unité 100/103FM est particulièrement efficace en termes d'opérativité parce qu'elle permet d'effectuer l'opération de transvasement du FM200™ et des plus utilisées agents extincteurs chimiques et aussi de récupérer la partie gazeuse du FM200 dans le conteneur source.

Ce modèle assure d'exploiter ce que les bouteilles d'alimentation contiennent avec un grand avantage économique.

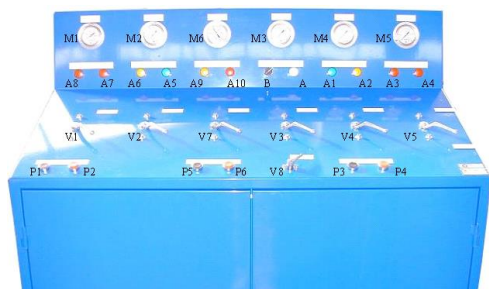
Applications

Conçue pour le traitement rationnel du FM200™ ou HFC227 et des agents chimiques les plus utilisés, le modèle 100/103FM est composée par deux sections.

La première section permet de transvaser l'FM200™ liquide et sa pressurisation avec l'azote à 24 ou 42 bar de réservoir à la bouteille par moyens d'une seule opération en séquence.

D'autre part, la seconde permet la récupération du FM200 gazeuse qui reste dans le conteneur source.

Modèle 100/103FM



EQUIPEMENTS STANDARD

- Kit tuyaux, longueur 2000 mm
- Notice d'emploi et d'entretien

MODELES DISPONIBLES

- 100/103-FM: transvasement du liquide, pressurisation avec azote, récupération FM200 gazeuse
- 103-FM: transvasement du liquide, pressurisation avec azote.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

DESCRIPTION	MODELE
Tuyaux avec longueurs différentes du standard	
Mélangeur / Inverseur mélange agent/azote	GBMIX1/H1-H5
Bascule électronique	BE300/100 FP600
Étau pneumatique sur bascule	AIR4/BIL DX
Pompe à vide pour le nettoyage des bouteilles avant le remplissage	VP4005IN

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

MODELE	100/103FM	103/FM
CODE	MFBE005	MFBE001-A
SPECIFICATIONS DE LA POMPE		
DEBIT (Kg/min)	6	6
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE (bar)	70 (1015 psi)	70 (1015 psi)
SPECIFICATIONS DU RECUPERATEUR		
DEBIT (Kg/min)	0,7	/
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE (bar)	21	/
PERFORMANCE DE LA RECUPERATION (%)	CIRCA 90%	/
SPECIFICATIONS GENERALES		
VOLTAGE/FREQUENCE (VAC/Hz)	400/50	400/50
PUISSANCE (kW)	4	4
ENCOMBREMENT (LxIxh) (mm)	1100x650x(h)1600	700x400x(h)750
POIDS (Kg)	300	100

> PER MAGGIORI INFORMAZIONI:
FOR FURTHER INFORMATION CONTACT:
POUR INFORMATIONS CONTACTER:

DAMOTEK S.r.l.

Via Av. Giovanni Agnelli, 10 12033 MORETTA (CN) ITALY
Tel: +39 0172 911235
Fax: +39 0172 911322

www.damotek.com
info@damotek.com



ISO 9001